

技术数据表



ALTECH PA6 A 2010/106 GF10

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件
典型应用	手柄,框架,外壳件,支架,车内装饰件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4300 / 2200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 57	MPa	ISO 178
弯曲强度	155 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4900 / 2500	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / 130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	189 / *	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1210 / -	kg/m ³	ISO 1183